

Il piano di produzione dell'azienda Alfa prevede la costruzione di quattro prodotti A, B, C e D. Le quantità da produrre, gli ordini di produzione e il ciclo di lavoro di ognuno dei quattro prodotti sono di seguito specificate unitamente alla capacità disponibile sui quattro centri di lavoro M1, M2, M3 e M4. Calcolare il carico di lavoro di ognuno dei tre centri M1, M2, M3 e M4 su un orizzonte di 6 periodi assumendo che data oggi = inizio periodo 1.

Prodotto A

Lotto di produzione = 100 unità

Due ordini da rilasciare rispettivamente nel primo e nel terzo periodo

| N° OPER. | CENTRO | S/T | RUN |
|----------|--------|-----|-----|
| 1 | M1 | 100 | 8 |
| 2 | M2 | 80 | 10 |
| 3 | M2 | 0 | 9 |
| 4 | M3 | 120 | 12 |

Prodotto B

Lotto di produzione = 50 unità

Due ordini da rilasciare rispettivamente nel primo e nel secondo periodo

| N° OPER. | CENTRO | S/T | RUN |
|----------|--------|-----|-----|
| 1 | M2 | 80 | 14 |
| 2 | M3 | 90 | 15 |
| 3 | M4 | 100 | 10 |

Prodotto C

Lotto di produzione = 200 unità

Un ordine da rilasciare nel primo periodo

| N° OPER. | CENTRO | S/T | RUN |
|----------|--------|-----|-----|
| 1 | M1 | 80 | 8 |
| 2 | M2 | 120 | 9 |
| 3 | M3 | 160 | 7 |
| 4 | M4 | 80 | 11 |
| 5 | M4 | 0 | 9 |

Prodotto D

Lotto di produzione = 120 unità

Tre ordini da rilasciare rispettivamente nel primo, nel secondo e nel terzo periodo

| N° OPER. | CENTRO | S/T | RUN |
|----------|--------|-----|-----|
| 1 | M2 | 180 | 11 |
| 2 | M3 | 60 | 6 |